

DIN EN ISO 14 644-1, Klasse ISO 7.
Herstellung von Kunststoffteilen unter
Reinraumbedingung.

www.staub-ag.ch/reinraum

STAUB



Staub ist Systemlieferant für Funktionsteile aus technischen Kunststoffen und High-Performance-Polymeren. Unsere automatisierte Fertigung gepaart mit unserem schlagkräftigen Werkzeugbau macht uns flexibel und unsere Produkte kostengünstig.

**Medienführender Deckel für eine
medizinische Pumpe, spritzgegossen aus
Polysulfon (PSU)**





Vollelektrische Spritzgiessmaschine, schmierfettfreies Formwerkzeug und laminarströmende Reinluft für die Fertigung von Spritzgussteilen unter Reinraumbedingungen

Fertigung unter Reinraumbedingung.

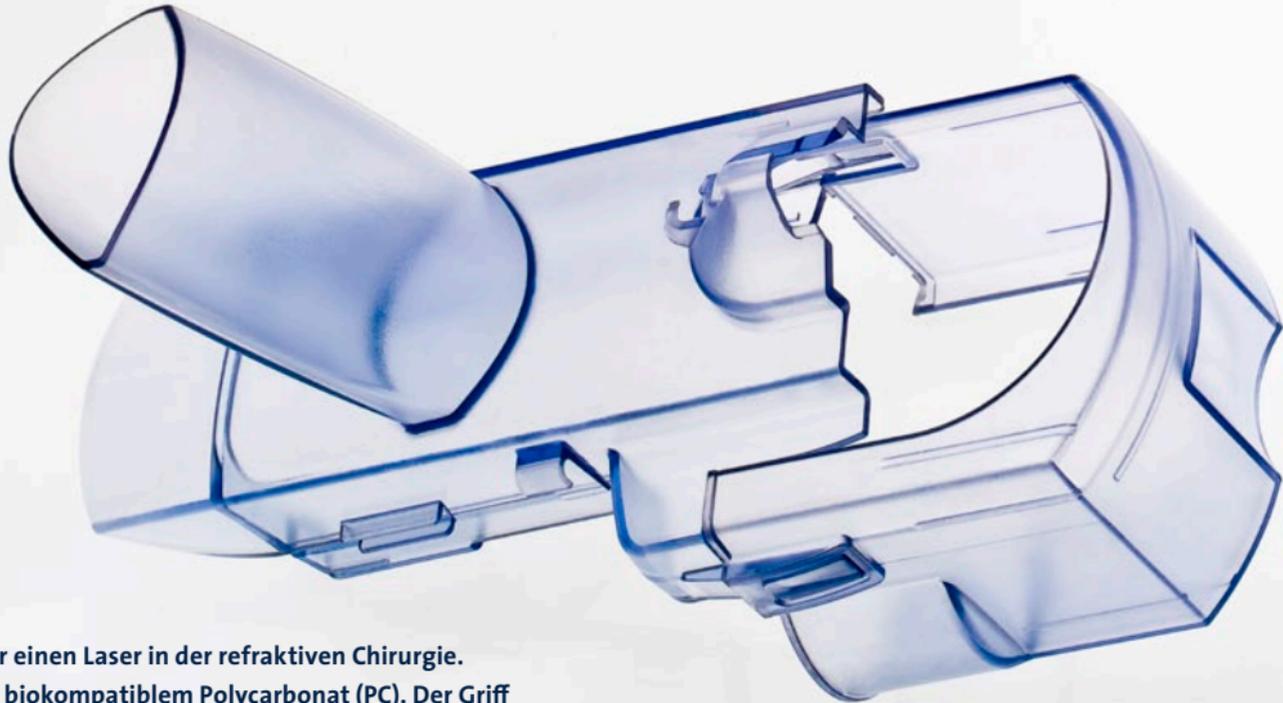
Ihr Hersteller für Kunststoffteile und montierte Baugruppen.

Zuverlässig von Anfang an. Im Geräte- und Maschinenbau ist besonders in den sensiblen Bereichen der Medizintechnik, Elektronik, Präzisionsmesstechnik, Optik und in Steuerungssystemen absolute Funktionssicherheit gefordert.

Oftmals muss eine Störung durch luftgetragene Schmutzpartikel bei der Produktion von Zulieferteilen ausgeschlossen werden. Für diese spezielle Anforderung schaffen wir mit unserem von anderen Fertigungsbereichen getrennten Reinraum die ideale Voraussetzung. Mit uns beginnt die wichtige Konstante Reinheit bereits bei Ihrem Zulieferer.

Montage von Baugruppen. Qualitätssicherung, Montagen, Sichtkontrollen oder die Einzelverpackung der Produkte führen wir ebenfalls in Reinraum-Arbeitsbereichen unter laminarströmender Reinluft aus.

Systemlieferant. Wir liefern fertige Arbeit: Angefangen bei der Konstruktion, über den leistungsfähigen Werkzeugbau im eigenen Haus bis hin zur Serienfertigung und Baugruppenmontage. Unsere Produktionskette ist lückenlos. So begleiten wir Sie von Ihrer ersten Idee bis zum fertig verpackten Reinraumprodukt.



Wechselgriff für einen Laser in der refraktiven Chirurgie.
Hergestellt aus biokompatiblen Polycarbonat (PC). Der Griff
wird nach jedem Eingriff mit γ -Strahlen sterilisiert



**Turbine und Pumpengehäuse für die Medizintechnik.
Baugruppe aus vier Einzelteilen, spritzgegossen aus
verstärktem Polybutylenterephthalat (PBT GF).**

Fakten.

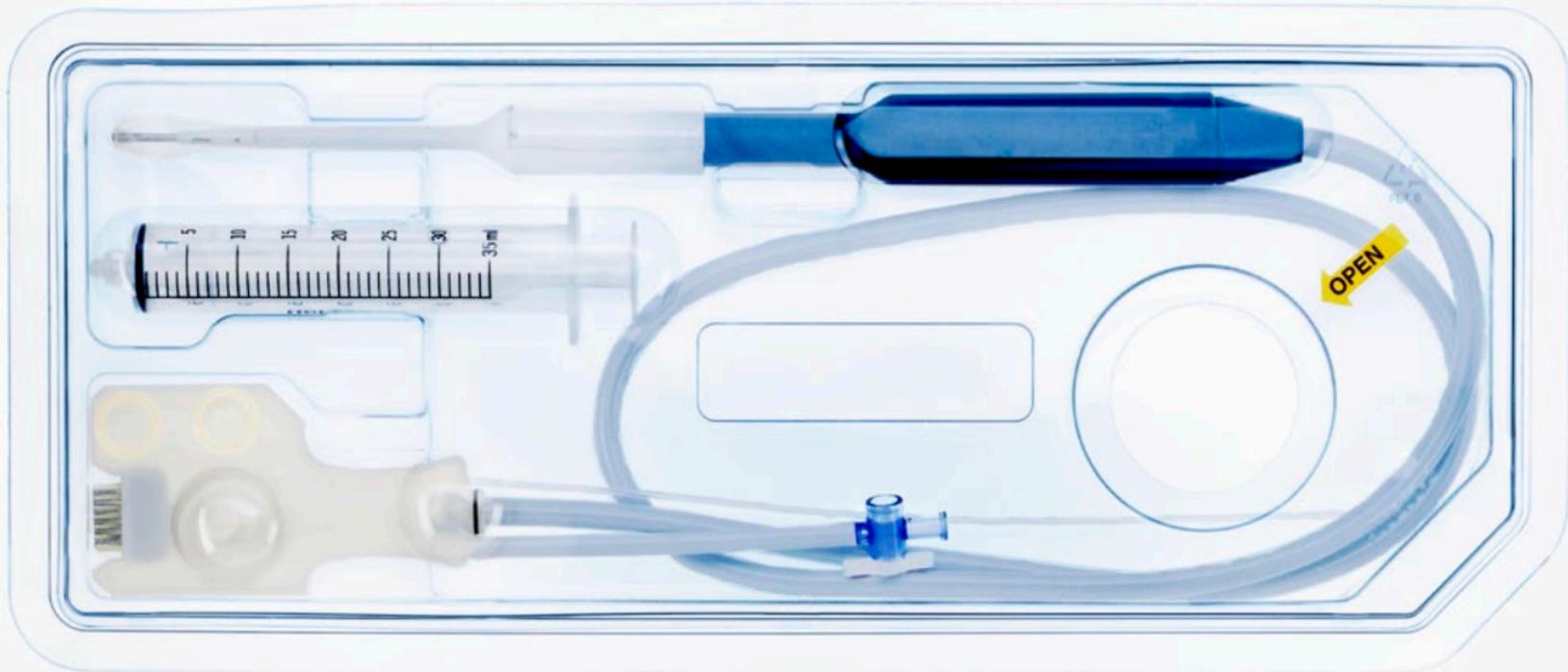
Reinraumklasse, Teilespektrum, Herstellverfahren.

Reinraumklasse. Unsere Reinraumfertigung erfolgt nach DIN EN ISO 14644-1. Die Partikelkonzentration entspricht den Klassen ISO 7 bis ISO 9. Die auf Ihr Produkt abgestimmte Reinraumklasse ist zu vereinbaren.

Teilespektrum. Unter Reinraumbedingung fertigen wir Kunststoffteile bis 400 Gramm Schussgewicht. Eingesetzt werden die Bauteile in sensiblen Bereichen von Geräten und Maschinen.

Herstellverfahren. Spritzguss und Thermoplastischer Schaumguss (TSG).

**Systembauteile für einen Ballonkatheter
in der ambulanten Gynäkologie**





Adapterstutzen mit unterschiedlichen, innenliegenden Rundgewindegängen für ein pharmazeutisches Gerät, spritzgegossenes Polycarbonat (PC).

**Seit 1866 fertigen wir in der Schweiz innovative
Bauteile für den Maschinen- und Gerätebau:**

Staub AG
Derendingenstrasse 60
4562 Biberist, Schweiz

Telefon +41 32 68150-50
Telefax +41 32 68150-60
info@staub-ag.ch
www.staub-ag.ch

Unsere weiteren Produktionsstätten in Europa:

Kern GmbH
56276 Großmaischeid, Deutschland

Hüttig GmbH
07774 Dornburg-Camburg, Deutschland

LPM s. r. o.
50611 Jičín, Tschechien

Naeff nv
7241 CW Lochem, Niederlande

STAUB

Staub AG
Derendingenstrasse 60
4562 Biberist, Schweiz
Telefon +41 32 68150-50, Telefax +41 32 68150-60
info@staub-ag.ch, www.staub-ag.ch